

# 产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20241102

| 产品名称         | 手动轮椅车  | 生产批号  | 24-7-101A | 数量   | 300台                                   | 抽样   | 50台                         | 产品技术要求 | 粤械注准 20172190451            |
|--------------|--------|---|-----------|------|--|------|-----------------------------|--------|-----------------------------|
| 型号           | FS874L | 功能代号  | AJPF7-46  | 检验   | 曾桂娟                                    | 审批   | 张义珠                         | 日期     | 2024年11月02日                 |
| 抽样标准: 抽样检验规定 |        | 合格质量水平 AQL: 4.0   |           |      | <input checked="" type="checkbox"/> 正常 |      | <input type="checkbox"/> 加严 |        | <input type="checkbox"/> 放宽 |
| 序号           | 项目名称   | 技术要求  |           |      |  |      |                             | 检验结果   | 单项结论                        |
| 1            | 外观结构要求 | 1) 轮椅的外表面应平整光滑, 不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷, 各管孔端部均应加有封头。<br>2) 轮椅的焊缝应均匀, 不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。<br>3) 零、部件的装配应准确、可靠, 不允许错装、漏装, 紧固件的装配应牢固, 不得有松动现象。<br>4) 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当, 不得有卡滞或松弛现象。<br>5) 各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。                                 |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 2            | 尺寸     | 1) 轮椅车的外形尺寸不得大于以下规定要求, 极限偏差应不大于 $\pm 5\text{mm}$ 。  |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
|              |        | 2) 长(H)   | 1200      | 宽(W) | 700                                    | 高(L) | 1400                        |        |                             |
| 3            | 折叠性能   | 1) 折式轮椅折合和展开应灵活, 不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行, 并与地面垂直, 不得有明显歪斜现象。   |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 4            | 平稳性    | 1) 轮椅四轮最低点应在同一平面上, 允许有一轮悬起, 悬起高度应不大于 5mm。   |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 5            | 座垫背垫   | 1) 座垫和背垫就有足够的强度, 并富于弹性, 当轮椅展开后, 座垫应成水平状态或后倾 $0^{\circ} \sim 8^{\circ}$ , 不得有前倾现象。<br>2) 座垫应能承受 180kg 静载荷, 历时 10min, 座垫不允许破损, 扶手架距离偏移量应不大于 20mm, 座垫挠曲度不大于 100mm, 除去负载后, 扶手架永久变形量应不大于 3mm。<br>3) 背垫应能承受 90kg 的静负荷, 历时 10min, 背垫挠曲度应不大于 100mm。 |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 6            | 车架     | 1) 折式轮椅在外加 294N 的水平拉力时, 两侧车架相对偏移量应不大于 50mm, 除去外力后, 永久变形量应不大于 10mm。  |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 7            | 后轮前轮   | 1) 后轮、前轮转动应灵活, 不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm, 手轮的径向圆跳动量不大于 10mm, 端面圆跳动量不大于 5mm。<br>2) 将 30kg 静载荷垂直加于前轮上, 历时 3min, 轮胎与轮毂配合应牢固, 无变形。   |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 8            | 脚踏板    | 1) 脚踏板应是防滑的粗糙面, 脚踏板放下后应成水平状态或上翘 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$ , 不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活, 翻起后不得自行落下。<br>2) 脚踏板锁紧应牢固可靠, 单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。  |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 9            | 起动力    | 1) 轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N。   |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 10           | 制动性能   | 1) 轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置, 制动后两大轮不得转动。  |           |      |  |      |                             | 符合     | 合格                          |
| 检验结论         |        | 经检验各项技术指标均达到粤械注准 20172190451《手动轮椅车》标准中规定要求, 产品检验合格。   |           |      |  |      |                             |        |                             |